

## Tubi in PE BD per il trasporto dell'acqua (non potabile)

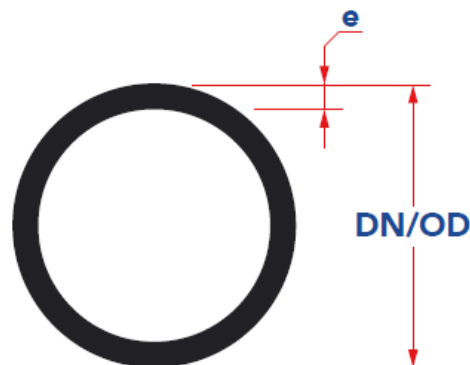
Conforme alla Norma:  
**- UNI 7990:2015**

“Tubi in polietilene a bassa densità per condotte di fluidi in pressione”

**Marchio IIP UNI, numero distintivo: 174**

**Marchio BUREAU VERITAS, numero certificato: 1160/003**

| DIAMETRO<br>ESTERNO<br>DN/OD<br>NOMINALE<br>(mm) | DIAMETRO<br>ESTERNO MEDIO<br>$d_{em}$ |                         | SPESSORE DI PARETE $e$ IN BASE ALLA CLASSE DI<br>PFA |                    |                    |                    |                    |                    |
|--|---------------------------------------|-------------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|  |                                       |                         | PFA 4  |                    | PFA 6              |                    | PFA 10             |                    |
|  | $d_{em}$<br>MIN<br>(mm)               | $d_{em}$<br>MAX<br>(mm) | $e$<br>MIN<br>(mm)                                   | $e$<br>MAX<br>(mm) | $e$<br>MIN<br>(mm) | $e$<br>MAX<br>(mm) | $e$<br>MIN<br>(mm) | $e$<br>MAX<br>(mm) |
| 16   | 16,0                                  | 16,3                    | 1,4  | 1,8                | 1,6                | 2,0                | 2,2                | 2,7                |
| 20   | 20,0                                  | 20,3                    | 1,6  | 2,0                | 1,7                | 2,1                | 2,7                | 3,2                |
| 25   | 25,0                                  | 25,3                    | 1,7  | 2,1                | 2,2                | 2,7                | 3,4                | 4,0                |
| 32   | 32,0                                  | 32,3                    | 1,9  | 2,3                | 2,8                | 3,3                | 4,4                | 5,1                |
| 40   | 40,0                                  | 40,4                    | 2,4  | 2,9                | 3,5                | 4,1                | 5,4                | 6,2                |
| 50   | 50,0                                  | 50,5                    | 3,0  | 3,5                | 4,3                | 5,0                | 6,8                | 7,7                |
| 63   | 63,0                                  | 63,6                    | 3,7  | 4,3                | 5,4                | 6,2                | 8,6                | 9,7                |
| 75   | 75,0                                  | 75,7                    | 4,5  | 5,2                | 6,5                | 7,4                | 10,2               | 11,5               |
| 90   | 90,0                                  | 90,9                    | 5,3  | 6,1                | 7,8                | 8,8                | 12,2               | 13,7               |
| 110  | 110,0                                 | 111,0                   | 6,5  | 7,4                | 9,5                | 10,7               | 14,9               | 16,6               |



*Nota: l'immagine ha solo scopo indicativo*

RICCINI s.r.l.

## CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI MINIME:

- ◆ Massa volumica: 0,920 ÷ 0,945 (UNI EN ISO 1183-1:2019);
- ◆ O.I.T.: Tempo di induzione all'ossidazione  $\geq 20$  min a 200 °C (UNI EN ISO 11357-6:2018);
- ◆ Allungamento a rottura  $\geq 350$  % (UNI EN ISO 6259-1/3:2015);
- ◆ Resistenza alla prova di scoppio con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a 20 kgf/cm<sup>2</sup> (2 Mpa) per 165 h (~ 7 gg) ore a 80 °C;  
es.: D. 50 mm PFA 6, spessore 4,3 mm, Pressione di prova 3,8 bar, durata 165 h (~ 7 gg) a 80 °C (UNI EN ISO 1167-1/2:2006);
- ◆ Resistenza alla prova di scoppio con sforzo circonferenziale (Hoop Stress) applicato pari a 15 kgf/cm<sup>2</sup> (1,5 Mpa) per 1000 h (~ 42 gg) ore a 80 °C;  
es.: D. 50 mm PFA 6, spessore 4,3 mm, Pressione di prova 2,8 bar, durata 1000 h (~ 42 gg) a 80 °C (UNI EN ISO 1167-1/2:2006);
- ◆ Indice di fluidità in massa (MFI) 0,2 ÷ 0,8 g/10min con carico applicato di 2,16 Kg a 190°C (UNI EN ISO 1133:2012);
- ◆ Contenuto di Nero Fumo (Carbon Black) compreso tra 2 e 2,5 % in massa (ISO 6964:2019).

È prodotto in colore Nero;

Nozioni utili alla posa in opera ed alla installazione sono contenute nella Pubblicazione n° 10 dell'Istituto Italiano dei Plastici ([www.iip.it](http://www.iip.it)).

San Martino in Campo (PG) – 30/09/2021

RICCINI s.r.l.